

## ABSORPTION

hybridity concept references potentials in scale p&d methodology





QUALITY

FORM

\_

CONTAINER

NEGOTIATED **BEHAVIOURAL** CHANGE















## porous



form

fiberous structure

numerical values

## resident



performance

texture

color

SCALE - S









cutting

resident



immersion

mechanical

extrusion



twist



cover



The requirements are based or the architectural decisions (structural, climatological, functional etc needs.)

000	0	0 0	0	0	0	0	0	0	0	•	•	•	•	•	•	•															
000	Ô I	0 0	0	0	0	0	0	0	0	0	•	•	•	•	•	•								4	4						
000	õ i	0 0	0	0	0	0	0	0	•	0	•	•	•		•						4										
000	õ,	0 0	0	0	0	0	0	0	•	•	•	•						4	х.	4	4		4	4							
000	õ,	0 0	ò	0	0	0	0	•	•	•	•	•																			
000	õ,	0 0	0	0	0	0	0	0	•	•	•	•						1		1	4									•	
000	0	οo	0	0	0	0	•	•	•	•	•	•					4			4	4								•	•	
000	0	0 0	0	0	0	0	•	•	•	•	•						÷										•	•	•	•	
000	0	0 0	0	0	0	0	•	•	•	•	•															•	•	•	•	•	
000	0	0 0	0	0	0	•	•	•	•							4									٠	•	•	•	•	•	
000	0	0 0	0	0	0	0	•	•	•															•	•	•	•	0	•	0	
000	0	0 0	0	0	0	0	•	•	•					÷		÷							•	٠	۰	۰	•	•	0	0	
000	0	0 0	0	0	0	0	•	•	۰	•						÷	÷					۰	•	۰	•	•	•	0	0	0	
000	0	0 0	0	0	0	٥	•	•	۰	•				÷		÷	÷	÷				٠	۰	۰	۰	۰	۰	٥	0	0	
000	0	0 0	0	0	0	0	۰	۰	۰	٠			÷	÷		÷		÷					٠	٠	۰	۰	۰	•	•	•	
000	0	0 0	0	0	0	0	•	۰	۰	٠	•			÷	÷	÷		÷			÷		٠	٠	٠	۰	۰	۰	۰	•	
000	0	0 0	0	0	0	۰	۰	۰	۰	٠	٠	•	٠	÷	÷	÷	÷	÷	÷	÷	÷	+	٠	٠	٠	۰	۰	۰	۰	۰	
000	0	0 0	0	0	0	0	۰	۰	۰	٠	٠	٠	٠			٠.							٠	٠	٠	٠	۰	٠	۰	•	
000	0	0 0	0	0	0	0	۰	۰	۰	۰	٠	٠	٠	÷	÷	÷	÷		1	÷	÷	÷	•	٠	÷	٠	٠	٠	۰	۰	
000	0	0 0	0	0	0	0	۰	۰	۰	۰	۰	۰	٠			٠					÷		٠	•		٠	٠	٠	۰	۰	
000	0	0 0	0	0	0	0	0	۰	۰	۰	۰	۰	٠	٠		٠	÷			*	÷		+			•	٠	٠	٠	۰	
000	0	0 0	ο	0	0	0	۰	۰	۰	۰	۰	•	٠	٠	•	•	÷	÷	1	÷		1	1	÷	÷	÷	•	÷	•	•	
000	0	0 0	0	0	0	0	0	۰	۰	0	۰	۰	۰	٠	•	•	•	•	•	÷	÷	1	÷	÷	1	•	•	1	•	٠.	
000	0	0 0	0	0	0	0	0	0	0	0	۰	۰	۰	۰	۰	٠	•	•	•	•	1	1	۰.	1		1			•	•	
000	0	0 0	0	0	0	0	0	0	0	0	۰	۰	۰	۰	۰	۰	٠	•		•			1	1			1	1			
000	0	0 0	0	0	0	0	0	0	0	0	•	۰	۰	۰	۰	•	٠	٠	•	•	1	1	1	1	1		1	1	1	۰.	
000	0	0 0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰	٠	•	•	•		1	1		1		1	
000	0	00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	۰	۰	۰	۰	۰	۰	٠	•	•			•	1	1			
000	0	00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	۰	۰	۰	۰	۰	۰	٠	•	٠	•	•	•	1	1	1	1	
000	00	00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰	٠	•	•	•	•			1	
000	00	00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	٥	0	0	۰	۰	۰	۰	۰	۰	٠	•	•	•	1	1	1	
000	00	00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	٥	0	۰	٥	۰	۰	۰	۰	۰	۰	٠	٠	•	•		٠.	
000	Ō (	00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰	٠	•	•	1	۰.	
000	00	эο	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	۰	۰	۰	۰	۰	٠	٠			

Requirement B generates intensity of a material injected in the container

•	٠	•	•	•	•			•	•	•		٠	•	۰	0	۰	۰	۰	۰	۰	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
•	٠	٠									٠	٠	٠	٠	۰	۰	۰	۰	۰	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
•	٠	÷	·	•		÷		•	÷	·	•	•	•	٠	۰	۰	۰	۰	۰	0	۰	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
•	÷											٠	•	•	٠	٠	۰	۰	۰	۰	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
•	÷			$\cdot$				$\cdot$				•		•	٠	٠	٠	۰	۰	۰	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
•	÷	÷	÷		÷	÷	÷		÷	÷	·	٠		•	٠	٠	۰	۰	۰	۰	0	۰	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
۰.	÷													•	٠	٠	٠	۰	۰	۰	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
1	1										÷	1	÷	•	٠	٠	٠	۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰	0	0	0	0	0	0	0	0	0
										÷				•	•	٠	٠	۰	۰	۰	۰	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
											÷	٠	1	•	٠	۰	۰	۰	۰	۰	0	۰	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
									1			1		•	٠	٠	٠	۰	۰	۰	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
										1	1	1		•	٠	٠	٠	۰	۰	۰	۰	۰	0	۰	0	0	0	0	0	0	0	0	0
۰.	1							1		1	•	•	•	•	۰	۰	۰	۰	۰	۰	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
1	1	1	1		1	1	1	1	1	1	•	•	•	•	۰	۰	۰	۰	۰	0	۰	٥	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
٠.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	•	•	•	٠	•		۰	۰	۰	۰	٥	0	۰	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
•	•			1	1					•	•	•	٠	٠	۰	۰	۰	۰	۰	۰	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
•	•		•	•	•	1	•	•	•	•	•	۰	٠	۰	۰	۰	۰	۰	۰	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
•	•		•	•	•			•	•	•	٠	۰	٠	۰	۰	۰	۰	۰	۰	0	٥	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
•	٠	•	•	•	•	•	•	•	•	•	۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
۰	۰	•	•	•	٠	•	•	۰	۰	٠	۰	۰	۰	۰	۰	۰	0	۰	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰	٥	0	0	٥	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
•	۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
•	۰	۰	۰	٥	۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰	•	0	•	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	<u> </u>	0
•	۰	۰	۰	•	•	۰	•	•	۰	۰	•	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2
•	۰	۰	۰	•	•	۰	•	۰	0	0	۰	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	o	Ō.	0	2
•	•	۰	۰	۰	0	٥	۰	0	۰	۰	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	ō	õ	0	0	2
°	°	°	°	°	•	°	°	°	°	°	°	°	°	0	2	0	0	0	2	2	0	0	0	0	0	0	0	0	õ	õ	õ	0	2
0	0	•	0	0	•	•	0	0	•	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	0	0	0	õ	õ	õ	ğ	2	2
2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	õ	õ	õ	2	2	2
-	0	0	0	0	0	0	0	2	0	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	õ	Š	Š	Š	2	2
2	2	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	0	0	2	2	2	2	8	2	2	2	2	2
2	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	2	2	2	8	2	2	2
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	8	2	2	2	2	2	2	20	2
2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	U	U	U	U	U	U		0	0

Requirement A generates intensity of a material injected in the container



The combination determine the behavior of the materials as a whole











The form is influenced by various factors, in this occasion - a load bearing scenario with an opening



The strength, determined by the degree of resident in the container, determines for example total mass required







The minimal required opening in the volume remains constant, material accumulates around it.

